

Conception d'une solution d'assemblage de pièces mécanosoudées high mix low volume

Mecatherm

MECATHERM conçoit, fabrique et installe des équipements et lignes de production automatiques à destination des boulangeries, viennoiseries et pâtisseries industrielles du monde entier.

Besoins et enjeux

Mecatherm s'inscrit pleinement dans la stratégie de réindustrialisation de la France et ambitionne de relocaliser ses moyens de production en France tout en maintenant son niveau de compétitivité. Parmi les défis de Mecatherm, celui de l'assemblage de pièces mécano-soudées de très grandes longueurs est probablement celui qui pose les plus gros verrous techniques. De plus, la très grande variabilité des pièces à produire rend l'automatisation d'autant plus difficile.

La réponse de Proxinnov

Dans son partenariat avec Proxinnov, Mecatherm était à la fois à la recherche d'un accompagnement technique pour identifier les verrous liés à l'assemblage automatique de pièces variables de très grande longueur, et à la recherche d'acteurs de l'écosystème capables de lever efficacement ces verrous.

Nous les avons sollicités

VisioNerf

Kinematiq

Hexagon

Les accompagnements Proxinnov

Découvrez les étapes de notre accompagnement pour répondre aux enjeux et objectifs de Mecatherm sur la conception d'une solution d'assemblage de pièces mécanosoudées high mix low volume.

01- Veille

- Veille technologique
- Matrice d'aide à la décision

02 -Prototype

- Maquette
- Conception numérique d'une cellule robotisée

02 -Cahier des charges

- Rédaction du cahier des charges
- Matrice d'aide à la décision

Les cellules de l'Usine Pilote

Rassemblant de l'équipement de production avancée, l'Usine Pilote a été conçue par Proxinnov pour faire la démonstration de technologies et encourager la production agile, le développement de nouvelles approches flexibles et la formation à son utilisation. Ainsi, plus qu'une vitrine, notre Usine Pilote est un lieu de travail à la pointe de la technologie, unique en France, servant quotidiennement aux équipes techniques de Proxinnov et aux adhérents du réseau. Choisies à l'issue de groupes de travail composés d'industriels, la dizaine de cellules robotisées de l'Usine Pilote sont continuellement mises à jour et adaptées aux projets d'ingénierie. Cette constante évolution des équipements est possible grâce à l'implication grandissante des adhérents Proxinnov.

Les résultats du projet

Mecatherm a pu profité de l'aide AMI Industrie du futur pour financer son étude visant a explorer les solutions possibles pour l'assemblage de pièces.
L'étude de faisabilité technico-économique a une le mérite de révéler, avant l'investissement, que le ROI n'était pas atteint et qu'ainsi la poursuite du projet n'était pas souhaitable pour le moment.

Vous aussi, vous souhaitez menez à bien votre projet avec Proxinnov ?

Contactez-nos équipes pour vous faire accompagner de manière neutre et qualitative. Nous vous guidons depuis les toutes premières phases de réflexion jusqu'à l'accompagnement à l'intégration, en passant par l'écriture de votre cahier des charges.



contact@proxinnov.com
02 51 24 12 40
www.proxinnov.com