

Fabrication d'instrumentation scientifique et technique

Montage d'une nouvelle production de thermomètres électroniques

Accompagner un industriel dans un projet d'envergure où l'ambition est de définir une nouvelle ligne de production pour un nouveau produit.

Alla France

ALLA FRANCE participe activement au mouvement de réindustrialisation du territoire. Fabricant français d'éléments de mesure, l'entreprise ALLA FRANCE fait le choix de fabriquer localement certaines gammes de thermomètres qui étaient habituellement produits à l'étranger.
Dans le cas présent, il s'agit de thermomètres électroniques

Besoins et enjeux

Dans une perspective de diversification de sa production de thermomètres, ALLA FRANCE avait besoin d'identifier des indicateurs précis pour établir une stratégie de production efficace et pérenne, en mettant l'accent sur l'autonomie
et la relocalisation sur le territoire français.
Les deux axes principaux de cette étude portent sur la faisabilité technique d'une part, et sur la viabilité du modèle économique d'autre part.
En complément, bien conscient de l'impact de cette transition sur son organisation, ALLA FRANCE a demandé à Proxinnov de l'accompagner sur la formation des équipes aux nouvelles compétences qui leur seront nécessaires.

La réponse de Proxinnov

Ce changement de cap nécessitait tout d'abord de prendre connaissance, de manière objective et neutre, des différentes opportunités possibles pour la relocalisation de leurs produits.
N'ayant ni machine automatisée, ni robot dans son process de production au moment de l'étude, ALLA FRANCE avait besoin de s'assurer de faire les bons choix stratégiques pour son projet d'envergure.

Nous les avons sollicités

CIM Atlantique

Elcom

Schunk

Seraap

SensoPart France

Siemens

Yaskawa

Les accompagnements Proxinnov

Découvrez les étapes de notre accompagnement pour répondre aux enjeux et objectifs d'Alla France sur le montage d'une nouvelle production de thermomètres électronique.

01- Etude de faisabilité

- Elaboration de de scénarios
- Etude de faisabilité
- Prototypage

02 -Le cahier des charges

- Rédaction cahier des charges
- Matrice de décisions

Les cellules de l'Usine Pilote

L'Usage de l'Usine Pilote de Proxinnov fut primordiale pour ce projet.
La cellule Cobotique, sur laquelle les applications d'assemblage peuvent être testées, a permis de réaliser l'étape de prototypage fonctionnel.
Les cellules de Contrôle et Dévracage de petites pièces et la cellule Soudage ont permis la dispense des formations auprès des équipes ALLA FRANCE.

Les résultats du projet

En s'appuyant sur les éléments fournis par Proxinnov et les interactions avec nos experts, Akaze a décidé de retenir la solution automatisée, car elle répond parfaitement aux exigences de l'entreprise tout en proposant un modèle économique viable. En pratique, c'est une solution de clinchage, dans laquelle aucune matière supplémentaire n'est ajoutée lors de l'assemblage, répondant ainsi aux exigences de qualité et de coûts. Un investissement a suivi très rapidement la fin du projet Proxinnov, avec l'un des intégrateurs consultés en phase finale du projet.

Vous aussi, vous souhaitez menez à bien votre projet avec Proxinnov ?

Contactez-nos équipes pour vous faire accompagner de manière neutre et qualitative. Nous vous guidons depuis les toutes premières phases de réflexion jusqu'à l'accompagnement à l'intégration, en passant par l'écriture de votre cahier des charges.



contact@proxinnov.com
02 51 24 12 40
www.proxinnov.com